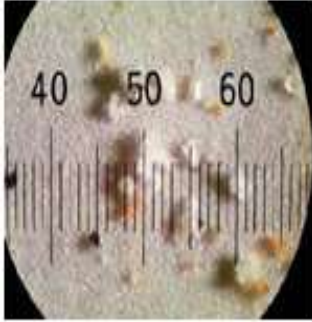


**COAMSA**  
INDUSTRIAL

**SERVICIO DE  
FILTRACIÓN  
OLEOHIDRÁULICA**



## FALLAS POR LA CONTAMINACIÓN DEL ACEITE



- El 90% de las causas de las fallas de componentes se debe a una mala operación o un mantenimiento inapropiado.
- El 70% de los repuestos vendidos para sistemas hidráulicos son para reemplazo de componentes dañados.
- El 75% de las fallas en los sistemas oleo hidráulicos se producen por la contaminación por partículas y agua en el aceite.
- Si no se controlan los contaminantes en el aceite, la eficiencia del sistema hidráulico puede reducirse hasta en un 20% antes de conocer cuál es la falla.

### Contaminación:

Causa número 1 de fallas en cualquier elemento mecánico lubricado y sistema hidráulico.



#### ¿Qué puedo hacer?

Controlar de manera efectiva los contaminantes presentes en el lubricante.

#### ¿Cómo?

Conteo de Partículas: Es la medida de la contaminación sólida de un lubricante mediante el conteo de partículas y clasificación del grado de contaminación en función del tamaño y concentración de partículas

**COAMSA INDUSTRIAL PONEN A SU DISPOSICION LOS MAS VERSÁTILES EQUIPOS PARA LA ELIMINACION DE LA CONTAMINACION DEL ACEITE HIDRÁULICO**



**BENEFICIOS CON EL ACEITE HIDRÁULICO LIMPIO:**

- Extiende la vida de los equipos industriales.
- Amplía de manera segura de los intervalos de cambio de aceite.
- Importantes ahorros económicos en compra de aceite nuevo.
- Reducción del desgaste por fricción de los componentes móviles.
- El ahorro generado por reacondicionamiento de aceite por medio de diálisis y filtración es de hasta un 80 % del costo del cambio del aceite hidráulico, generando disminución en costos de mantenimiento y reducción del impacto ambiental.



## OFRECEMOS:

- Análisis de aceite – conteo detallado de partículas en campo.
- Servicio y suministro de equipos de deshidratado y filtración.
- Servicio de filtración hidráulica de aceite nuevo y contaminado.
- Capacitación en filtración hidráulica.

## NUESTROS CLIENTES

